

	Productos y Piezas Especiales S.A. de C.V. Ficha técnica de válvula pérdida mínima carga y descarga autotanque Sistema de gestión de la calidad	Código: FT-001E969 Actualización: 00
		Dueño de Proceso: Control de calidad
		Vigencia desde: 05/09/2025

Componente	Cantidad	Descripción	Material
Purga	1	Purga de maximo llenado	Latón
Cuerpo	1	Cuerpo de la válvula	Aluminio
Vastago	1	Vastago con oring	Latón
Mecanismo	1	Bonete	12L14
	1	Tuerca gorro	12L14
	1	Empaques tipo chevron	Teflón

Condiciones de operación	
Temperatura de trabajo	-20 a 80° C
Temperatura normal de trabajo	20° C
Presión normal de trabajo	28 Kg/cm2

Descripción	
Largo (cerrada)	30 Cm
Largo (abierta)	20 Cm
Ancho	18 Cm
Peso	4.8 Kg



Vida útil y garantía
Bajo condiciones de trabajo normales se recomienda reemplazar la válvula por una nueva cada 10 años a partir de su fecha de fabricación. Cuenta con una garantía de 10 años por defectos de fabricación o materiales. Es compatible con la válvula check superior (001E642) o la válvula check superior pérdida mínima (001E642P) *Es necesario utilizar el check superior de pérdida mínima para cumplir con la norma NOM-018-ASEA-2023*

Manejo
Almacene su válvula dentro de su caja de cartón y en un lugar libre de lluvia, humedad y polvo. La válvula cuenta con un sistema de doble seguro diseñado para evitar el mal manejo y garantizar una operación segura durante las maniobras de carga y descarga del autotanque.

Nota
Está válvula cumple con la NOM-018-ASEA-2023 numeral 5.1.2.4.-II La cual solicita una pérdida mínima de 4 cm ³ entre la desconexión del autotanque. Siempre y cuando el check sea de marca PYPESA con número de parte 001E642P. Cumple con la NMX-023-SCFI-2018: Industria del Gas – Acoplamiento de llenado de desconexión seca para carga y descarga de los vehículos que transportan Gas L. P. – Especificaciones y métodos de prueba.

Mantenimiento
El mantenimiento debe ser realizado únicamente por personal autorizado de PYPESA. Cualquier intento de intervención por personal no autorizado puede invalidar la garantía del equipo y representar un riesgo de accidente.

Método de prueba según la NMX-023-SCFI-2018

Se realiza la verificación del volumen residual mediante la instalación del check de pérdida mínima presurizado a 8 kg/cm², asegurando previamente condiciones de cero fugas. Posteriormente, se acopla la válvula de desconexión seca en posición vertical y se inunda completamente el ensamble con agua, eliminando burbujas mediante ciclos repetidos de apertura y cierre. Una vez garantizada la inundación total, se procede a la desconexión controlada del check, observando que el fluido permanece en su cavidad, sin retención significativa en la válvula. Con la Jeringa graduada absorbes toda el agua de la cavidad del check y observas cuanta cantidad hay en la jeringa. La prueba es satisfactoria si es menor a 4 ml

Resultado de las pruebas

Funcionamiento: 100%
Hermeticidad: 100%
Presión: 28 kg/cm²
Liberación de líquidos en la desconexión: 2.9 ml.
Prueba de inundación: 3.3 ml